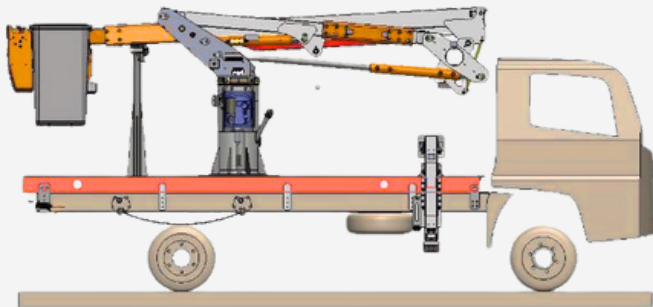


# FORCE LIFT

## 15FTDi



Máquina financiável via BNDES FINAME



**ALTURA DE TRABALHO**  
15m



**ROTAÇÃO DA TORRE**  
360°



**ESTABILIZADORES**  
4 x A



**ALTURA DA CESTA**  
15,5 m



**DIMENSÃO DA CESTA**  
0,7 x 0,7 x 1,1 m



**CONTROLES**  
Hidráulico



**ALCANCE LATERAL**  
8m



**TIPO DA CESTA**  
Fibra de vidro



**P.B.T.**  
8.000 kg



**CAPACIDADE DE CARGA**  
136kg | 225kg

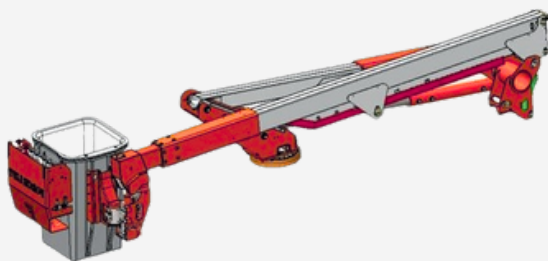
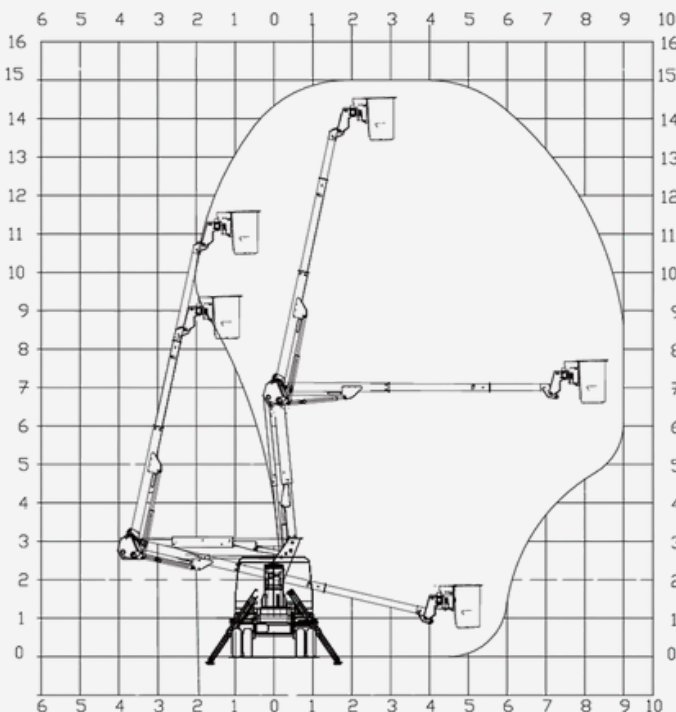


**ROTAÇÃO DA CESTA**  
90° + 90°



**GUINCHO**  
Não

## TABELA DE TRABALHO



Os equipamentos são projetados, fabricados e testados conforme normas ANSI A92 e NBR 16092, atendendo aos requisitos estabelecidos pelo Ministério do Trabalho através da NR-12, Anexo XII, Capítulo 2.

## MATERIAL ESTRUTURAL

- **Base, torre, braço, link frontal e braço telescópico:** Construídos com material 100% Strenx® 700, proporcionando extrema resistência mecânica, leveza e durabilidade.
- **Eixo:** Fabricado em SAE 4140 beneficiado e cromado, garantindo alta resistência à tração e proteção contra corrosão,

## SISTEMAS DE SEGURANÇA

- Equipado com estabilizadores tipo A na dianteira e na traseira do veículo, garantindo maior estabilidade durante a operação.
- Inclui válvulas de segurança em todos os cilindros hidráulicos, além de válvulas de segurança específicas na carroceria, na torre e no cesto com os operadores, aumentando a confiabilidade e segurança.

## DIFERENCIAIS

- Equipamento projetado com vedações de cilindro Trelleborg, garantindo durabilidade e eficiência mesmo em condições severas.
- Estrutura de material de alta resistência, permitindo um design mais leve que minimiza o desgaste do veículo e reduz a necessidade de manutenção.
- Mangueiras com capacidade de até 190 BAR e funcionamento otimizado em 175 BAR, garantindo maior vida útil e reduzindo a frequência de manutenção.
- Controle por joystick, proporcionando maior precisão e facilidade na operação do equipamento.
- Cesto com característica de giro de 90° + 90°, permitindo maior flexibilidade e facilidade de posicionamento durante a operação.
- Equipado com tanque de óleo de 60 litros, especialmente projetado para evitar aquecimento no sistema hidráulico, promovendo maior eficiência e durabilidade.
- Sistema Remoto de Partida/Parada do Motor do Veículo, oferecendo praticidade ao operador e maior eficiência operacional.
- Equipamento projetado e calculado utilizando métodos de análise por elementos finitos, garantindo maior confiabilidade estrutural e desempenho otimizado.

## APLICAÇÕES

- Manutenção de redes elétricas e iluminação pública.
- Podas de árvores em áreas urbanas e rurais.
- Operações na construção civil e pintura de fachadas.

**FORCE LIFT**

R. Alberto Magnusson, 337 - Comercial Vitória  
Martini Indaiatuba - SP, 13347-633