

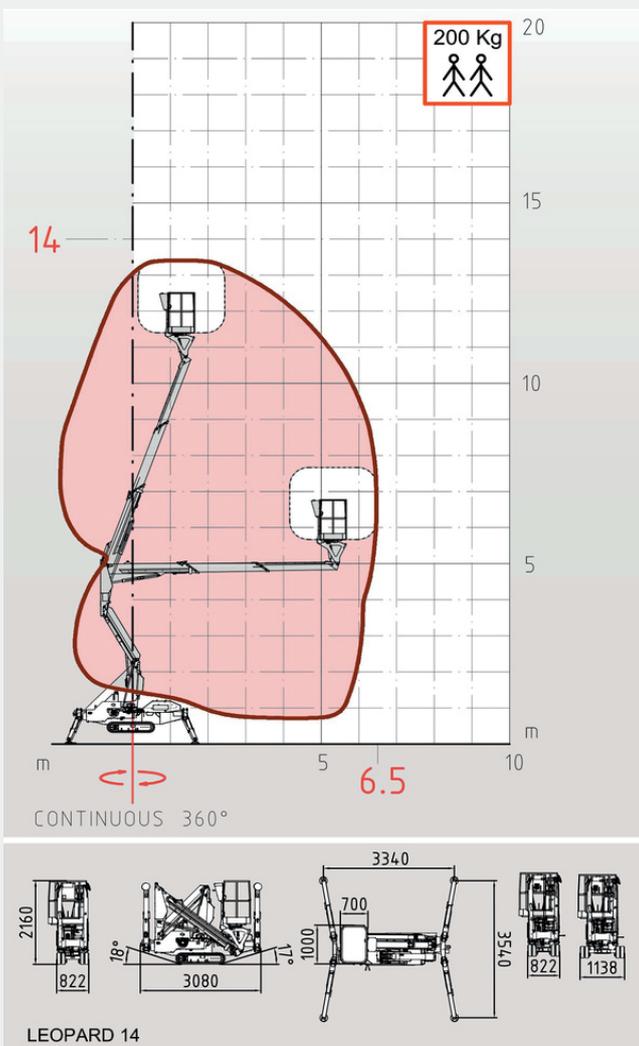
# FORCE LIFT

## LEOPARD 14



-  **ALTURA DE TRABAJO**  
13,3m
-  **ROTACIÓN**  
360° no continua
-  **ESTABILIZADORES**  
Hidráulicos n.4
-  **ALTURA DE LA CESTA**  
13m
-  **CAPACIDAD DE LA CESTA**  
200kg
-  **CONTROLES**  
100% hidráulicos
-  **ALCANCE LATERAL**  
6,5m

### TABLA DE TRABAJO



### EQUIPO ESTÁNDAR

- Presentación:** Plataforma aérea fabricada en acero de alta resistencia para máxima rigidez de la pluma y máxima seguridad durante el trabajo.
- Depósito de aceite hidráulico (capacidad 58 litros)
  - La estabilidad está garantizada por 4 estabilizadores; cada par está compuesto por dos gatos hidráulicos con válvula de doble efecto conectados al circuito hidráulico principal.
  - Torre de doble función para soporte y rotación de la pluma. Un motor hidráulico acoplado a un reductor permite la rotación continua de 360° de la torre sobre el acoplamiento de la quinta rueda.
  - Pantógrafo simple para alcanzar una altura de trabajo de 7m – 4,5m -
  - La pluma telescópica está compuesta por 3 elementos (1 fijo + 2 extensiones telescópicas). La pluma telescópica permite movimientos verticales y horizontales.
  - Cesta con el objetivo de proteger y apoyar a los operadores trabajando en altura. En la cesta hay un panel de controles para mover la plataforma.
  - Controles 100% hidráulicos para permitir movimientos graduales y precisos. El sistema hidráulico garantiza una larga vida útil a la plataforma con costos de mantenimiento reducidos al mínimo.
  - La estructura de acero y las plumas están hechas de acero de alta resistencia para garantizar gran estabilidad a toda la plataforma.
  - Soporte para la pluma en la posición de reposo
  - 2 velocidades 0,8 km/h
  - 1,3 km/h
  - MOTOR A GASOLINA (Honda HP 9,5)
  - Dimensiones totales: L3130xAn822xAl2160MM
  - Peso total 1640Kg
  - Límite máximo de inclinación en la traslación: 30°
  - Controles hidráulicos y proporcionales
  - Válvulas de bloqueo en los cilindros
  - Señal acústica durante la traslación
  - Control de arranque/parada del motor desde la cesta
  - Bomba manual para descenso de emergencia
  - Anclajes para cinturones de seguridad en la cesta
  - Orugas de goma
  - Motor eléctrico 220 V
  - Contador de horas
  - Conector para aire/agua (opcional)
  - Toma eléctrica 220 V - Escalera para acceso a la cesta

Los equipos están diseñados, fabricados y probados conforme a las normas ANSI A92 y NBR 16092, cumpliendo con los requisitos establecidos por el Ministerio de Trabajo a través de la NR-12, Anexo XII, Capítulo 2.

**FORCE LIFT**

R. Alberto Magnusson, 337 - Comercial Vitoria  
Martini Indaiatuba - SP, 13347-633