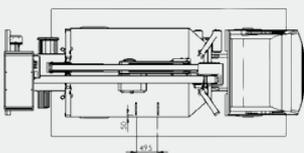
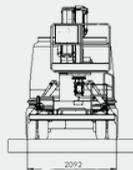
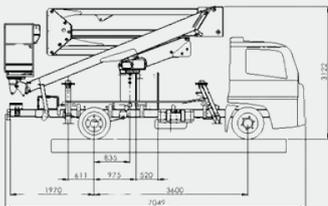
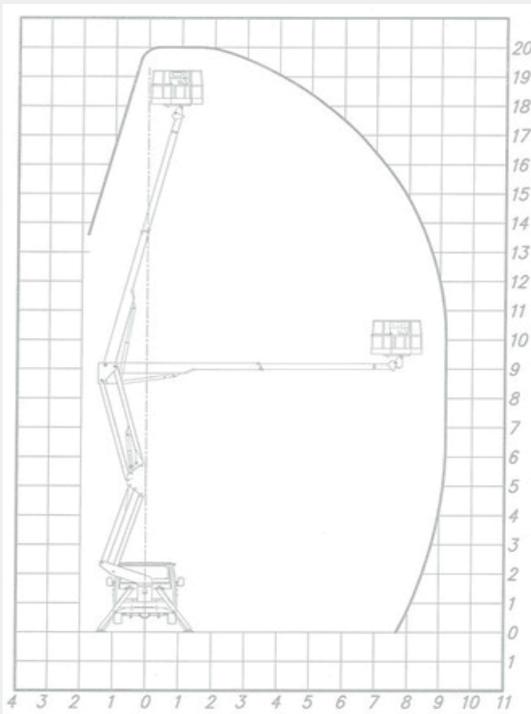


# FORCE LIFT

## FORCE LIGTH 20AT



### TABLA DE TRABAJO



Los equipos están diseñados, fabricados y probados conforme a las normas ANSI A92 y NBR 16092, cumpliendo con los requisitos establecidos por el Ministerio de Trabajo a través de la NR-12, Anexo XII, Capítulo 2.

<b>ALTURA DE TRABAJO</b> 20m	<b>ROTACIÓN DE LA TORRE</b> 360°	<b>ESTABILIZADORE</b> A x A
<b>ALTURA DE LA CESTA</b> 18m	<b>DIMENSIONES DE LA CESTA</b> 1,4 x 0,7 x 1,1 m	<b>CONTROLES</b> Eléctrico
<b>ALCANCE LATERAL</b> 9,5m	<b>TIPO DE CESTA</b> Aluminio	<b>P.B.T.</b> 3.500kg
<b>CAPACIDAD DE CARGA</b> 225kg	<b>ROTACIÓN DE LA CESTA</b> 90° + 90°	<b>WINCHE</b> No

### EQUIPAMIENTO DE SERIE

**Presentación:** Propuesta de hidroelevador doble articulada y una lanza telescópica FORCE Light 20AT, fijada al chasis de vehículos de pequeño porte. Estructura de acero de alta calidad. Sobre el sobrechasis se encuentra la base que sostiene la estructura.

**Torre porta-lanzas:** Fabricada en chapa de acero, compuesta por un cuerpo principal doblado y refuerzos electrosoldados. Está instalada sobre la base que soporta la estructura.

**Rotación:** La rotación está garantizada por el conjunto base, motor hidráulico y tornillo sin fin, con un máximo de 7 vueltas en cada sentido de giro.

**Nivelación de la cesta:** Sistema con barra mecánica de nivelación, accionado junto a la lanza articulada de la plataforma.

**Grupo de barras pantógrafo doble:** Permite la reducción del ancho de la instalación y la distribución de cargas estabilizadoras para superar obstáculos entre el equipo y el área de trabajo.

**Lanza operacional:** Construcción tubular, con área de trabajo de -25° hasta +70° respecto a la horizontal.

**Alimentación del sistema hidráulico:** Suministro a través de una bomba hidráulica acoplada a la toma de fuerza del camión.

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Cesta de aluminio
- Controles hidráulicos proporcionales
- Estructura de acero de alta calidad
- Rotación de la torre en 360°

### DISPOSITIVOS DE SEGURIDAD

- Botones de parada de emergencia
- Bomba manual para descenso de emergencia
- Controles manuales
- Válvula de bloqueo blindada en todos los cilindros
- Válvulas de presión máxima sobre el sistema hidráulico
- Ganchos para cinturones de seguridad en la cesta
- Control de la cesta con bocina y parada de arranque del motor del vehículo

### OPCIONALES DEL EQUIPAMIENTO

- 1 kV de aislamiento / cesta de fibra

**FORCE LIFT**

R. Alberto Magnusson, 337 - Comercial Vitoria  
Martini Indaiatuba - SP, 13347-633