

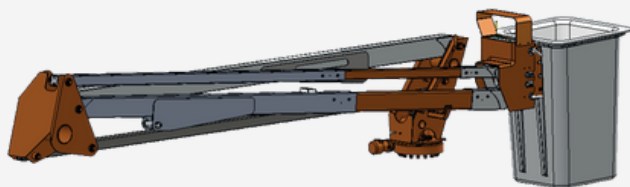
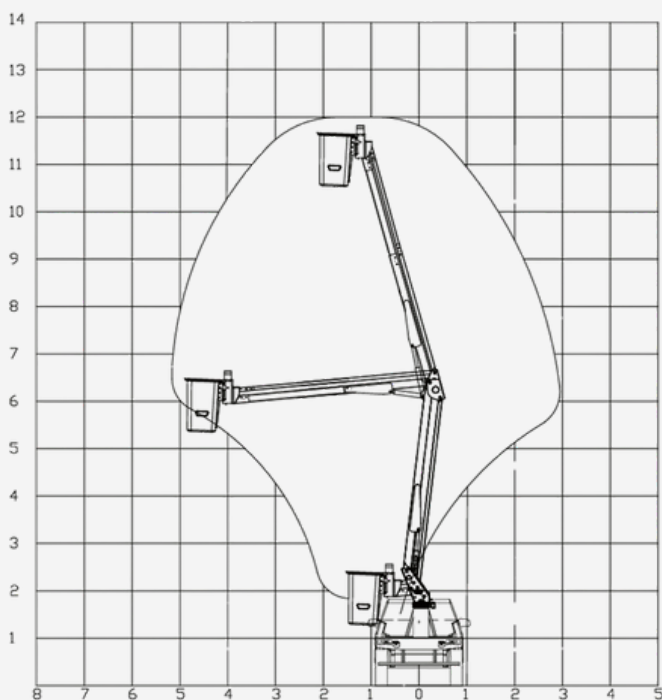
# FORCE LIFT

## FORCE LIGHT 12AI



Máquina financiável via BNDES FINAME

### TABELA DE TRABALHO



Os equipamentos são projetados, fabricados e testados conforme normas ANSI A92 e NBR 16092, atendendo aos requisitos estabelecidos pelo Ministério do Trabalho através da NR-12, Anexo XII, Capítulo 2.

|                                     |                                               |                                 |
|-------------------------------------|-----------------------------------------------|---------------------------------|
| <b>ALTURA DE TRABALHO</b><br>12m    | <b>ROTAÇÃO DA TORRE</b><br>360°               | <b>ESTABILIZADORES</b><br>2 x A |
| <b>ALTURA DA CESTA</b><br>10,50 m   | <b>DIMENSÃO DA CESTA</b><br>0,7 x 0,7 x 1,1 m | <b>CONTROLES</b><br>Hidráulico  |
| <b>ALCANCE LATERAL</b><br>5,2m      | <b>TIPO DA CESTA</b><br>Fibra de vidro        | <b>P.B.T.</b><br>3.000 kg       |
| <b>CAPACIDADE DE CARGA</b><br>136kg | <b>ROTAÇÃO DA CESTA</b><br>Não                | <b>GUINCHO</b><br>Não           |

### MATERIAL ESTRUTURAL

- Base, torre, braço, link frontal e braço superior: Construídos com material 100% Strenx® 700, proporcionando extrema resistência mecânica, leveza e durabilidade.
- Eixo: Fabricado em SAE 4140 beneficiado e cromado, garantindo alta resistência à tração e proteção contra corrosão

### SISTEMAS DE SEGURANÇA

- Equipado com estabilizadores tipo A na traseira do veículo, garantindo maior estabilidade durante a operação.
- Inclui válvulas de segurança em todos os cilindros hidráulicos, além de válvulas de segurança específicas na carroceria, na torre e no cesto com os operadores, aumentando a confiabilidade e segurança.

### DIFERENCIAIS

- Equipamento projetado com vedações de cilindro Trelleborg, garantindo durabilidade e eficiência mesmo em condições severas.
- Estrutura de material de alta resistência, permitindo um design mais leve que minimiza o desgaste do veículo e reduz a necessidade de manutenção.
- Mangueiras com capacidade de até 190 BAR e funcionamento otimizado em 150 BAR, garantindo maior vida útil e reduzindo a frequência de manutenção.
- Equipado com tanque de óleo de 22 litros, especialmente projetado para evitar aquecimento no sistema hidráulico, promovendo maior eficiência e durabilidade.
- Equipamento projetado e calculado utilizando métodos de análise por elementos finitos, garantindo maior confiabilidade estrutural e desempenho otimizado.

### APLICAÇÕES

- Manutenção de redes elétricas e iluminação pública.
- Podas de árvores em áreas urbanas e rurais.
- Operações na construção civil e pintura de fachadas.

**FORCE LIFT**

R. Alberto Magnusson, 337 - Comercial Vitória  
Martini Indaiatuba - SP, 13347-633