

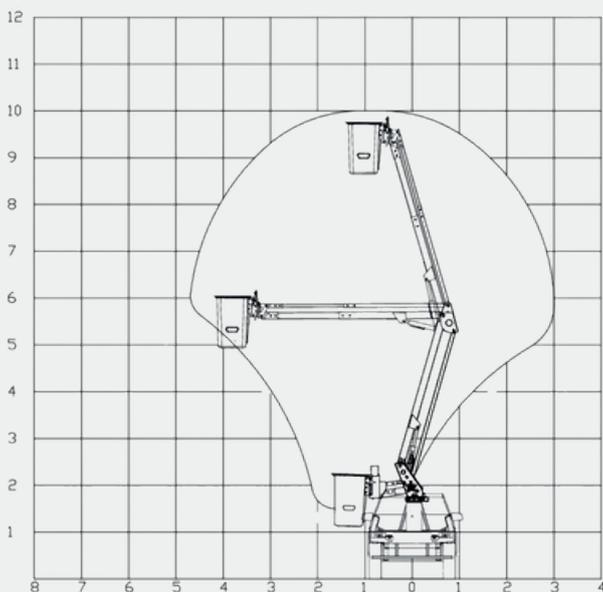
FORCE LIFT

FORCE LIGTH 10A



| | | |
|---|---|--|
|  ALTURA DE TRABAJO 10m |  ROTACIÓN DE LA TORRE 360° |  ESTABILIZADORE 2 x A |
|  ALTURA DE LA CESTA 8,5m |  DIMENSIONES DE LA CESTA 0,7 x 0,7 x 1,1 m |  CONTOLES Hidráulicos |
|  ALCANCE LATERAL 4,8m |  TIPO DE CESTA Fibra de vidrio |  P.B.T. 3.000kg |
|  CAPACIDAD DE CARGA 136 kg |  ROTACIÓN DE LA CESTA 0° |  WINCHE No |

TABLA DE TRABAJO



Los equipos están diseñados, fabricados y probados conforme a las normas ANSI A92 y NBR 16092, cumpliendo con los requisitos establecidos por el Ministerio de Trabajo a través de la NR-12, Anexo XII, Capítulo 2.

EQUIPAMIENTO DE SERIE

Presentación: Presentamos la propuesta de la hidroelevador articulado FORCE Light 10Ai, montada sobre el chasis de vehículos con tracción 4x4 y cabina simple o doble. Estructura en acero de alta calidad. Sobre el sobreelevado del chasis se encuentra la base que sostiene la estructura.

Grupo de barras pantógrafo simple: El grupo permite reducir el ancho de la instalación, y la distribución de cargas estabilizadoras permite superar obstáculos intermedios entre el equipo y el área de trabajo. Los dos barras articuladas son los elementos de conexión entre la torre giratoria y el brazo telescópico principal.

Brazo Operativo: Brazo con estructura tubular, con área de trabajo de -5° a +75° con base en la horizontal. Todos los tubos hidráulicos están ubicados dentro del brazo, por lo tanto, no hay elementos externos que puedan dañarse por impactos o colisiones durante las diversas fases de trabajo.

Nivelación de la Cesta: Sistema con barra mecánica de nivelación, accionada junto al brazo articulado de la plataforma.

Barra de Nivelación: Sistema de nivelación de la cesta sin el uso de cadenas, lo que reduce considerablemente el volumen y el costo de mantenimiento.

Acceso a la Cesta: Posicionamiento de la cesta fabricada para facilitar el acceso y posibles rescates.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Cesta de aluminio
- Controles hidráulicos
- 2 Patas estabilizadoras
- Alimentación mediante motobomba eléctrica
- Presión de trabajo de 160 BAR
- Salida opcional para herramienta hidráulica

DISPOSITIVOS DE SEGURIDAD

- Botones de parada de emergencia
- Bomba manual para descenso de emergencia
- Controles
- Válvulas de bloqueo bridadas en todos los cilindros
- Válvulas de presión máxima en el sistema hidráulico
- Protecciones térmicas en el sistema eléctrico
- Ganchos para cinturones de seguridad en la cesta
- Controles a distancia desde la cesta para el arranque o parada del motor y claxon del vehículo

FORCE LIFT

R. Alberto Magnusson, 337 - Comercial Vitoria
Martini Indaiatuba - SP, 13347-633